

Ponsen en knippen

- Ponsen (110 ton)
- Ponsen (45 ton)
- Knippen (3000 x 8)
- Knippen (400 x 30)
- Uithoeken (tot 6 mm)
- Pijpuitklinker 2"

Lassen en snijden

- Diverse MIG/MAG lasapparaten
- TIG lasapparaten
- Autogeen snij-installatie
- Plasmasnijden

Vervormen

- Kanten (3100 x 175 ton)
- Horizontale buigbank (33 ton)
- Pijpenbuiger 2"

Verspanen en zagen

- CNC draaien, Mazak QT 10, Ø 200x500
- CNC frezen, Mazak VQC 20/40B, tafelfmeting 500x1000
- Boren
- Frezen conventioneel
- Draaien conventioneel

Hijscapaciteit

- Bovenloopkraan 3,2 ton
- Zwenkkrans 1 ton

